

NFM

NUTZ FAHRZEUGE MANAGEMENT



Transporter

FAHRZEUGEINRICHTUNGEN Rollendes Prüflabor

Kabel BW zählt zu den größten Kabelbetriebsbetreibern Europas. So nutzt bereits jeder zweite Haushalt in Baden-Württemberg seine Dienstleistungen und genießt dabei beste Übertragungsqualität. Für die Einrichtung der neuesten Fahrzeuggeneration der Serviceflotte hat sich Kabel BW für bitt als Partner entschieden. Mit bitt vario fand man die geeignete Lösung um den vielseitigen Anspruch gerecht zu werden. So hatten zunächst ein Team von 22 Technikern die Realisierbarkeit ihrer Vorstellungen geprüft und gemeinsam mit den Pilotern von bitt, die für sie perfekte Fahrzeuganforderungen ausgearbeitet. Immerhin geht es um zunächst 23 Mercedes Vito 4x4, an deren Nutzung, selbst für bitt, außergewöhnliche Anforderungen gestellt werden. Weitere sollen folgen. Der Laderaum der Transporter weist nun, nach dem Ausbau im Gallörter Fahrzeugzubehörbereich bei bitt, zwei voneinander abgetrennte Bereiche auf. Vom Heck des Fahrzeuges findet man Zugang in einen Werkstatz- und Montagebereich. In diesem bietet bitt vario die sichere Mitfahrgelegenheit für alles was vor Ort an Material und Werkzeugen gebraucht wird.



Vanolia ist ein einfach zu montierendes Rollbrett für Kastenwagen. (Foto: Jolanda)

Laden leicht gemacht

••• Vanolia sorgt für Effizienz im Transporter

In der Luftfracht haben sich die leichten Rollen schon lange bewährt. Jolanda Hydrasil hat mit dem Vanolia-System dieses Prinzip jetzt in die beliebteste Transporterklasse übertragen. So ist es möglich, auch schwere Paletten einfach und punktgenau im Laderaum zu verschieben. Das System bringt deutlich mehr Effizienz in der Be- und Entladung und verhindert Beulen, Kratzer und Blessuren an den häufig geladenen Transportern. Es besteht aus einer Grundeinheit, dem Mastermotul mit integriertem Kompressor in den Längen 2 und 2,70 m. Das Verschleppen der Paletten ist spielend leicht. **Spürbarer Zeitvorteil.** So ausgestattete lassen sich Ladung und auch sperrige Paletten leicht und vor allem prob-

lemlos in der Loadbox eines Transporters rangieren. Das bringt zum einen natürlich einen spürbaren Zeitvorteil beim Be- und Entladen. Die Rollen werden einfach pneumatisch angehoben. **Verschiedene Lösungen.** Das System kann auf die Länge des Transporters durch verschiedene Anbaueinheiten, die durch verschiedene Slavenmodulen, die so genannten Slavenmodulen, schnell miteinander verbunden werden. Individuell angepasst werden. Die Slavenmodule gibt es in den Längen 1 und 2 m. Die Module sind 1235 mm breit und passen somit genau zwischen die Raakasten der Transporter. Somit können die Paletten mit ihrer breiten Seite (1,20 m) quer zum Fahrzeug aufgenommen werden.



108 NFM 11/2011

Integrierter Kompressor: Mithilfe des integrierten 12-V-Luftkompressors, angeschlossen an den 12-V-Bordnetzstrom, werden die Rollen nach oben gepresst und ermöglichen somit das einfache „Verrollen“ der Paletten. Danach wird dann die Luft wieder entlassen und die Rollen senken ab, wodurch die Palette sicher auf dem Rollbrett steht.

Geringes Eigengewicht. Abrollschleifen, montiert an der Heckseite des Rollenbrettes, verhindern das Herausrutschen der Paletten etc. auf abschüssigem Gelände. Das Rollenbett wird durch rutschhemmende Matten und durch Verankerung an den Zuspunkten mit dem Ladeboden gesichert. Das Eigengewicht liegt mit 100 bis 190 kg (je nach Länge) im verträglichen Bereich des Nutzlastverlustes. Das System lässt sich einfach einbauen und kann auch ohne großen Aufwand in ein neues Fahrzeug übernommen werden.

Facit: Eine Ladehilfe für Transporter, die durch die einfache Installation, Handhabung und Erweiterungsmöglichkeiten überzeugt. Eine Erleichterung für Transporteure, die viel im Transporter zu bewegen haben.



Gruppenbild mit Mike. (Foto: Mercedes-Benz)

MIKE KRÜGER UND MERCEDES-BENZ PRÄSENTIEREN ALBUM Handfeste MACHER-Songs

Mike Krüger singt, bei den Gewinner-Songs des MACHER-Wettbewerbs von Mercedes-Benz Transporter. Der Banger hat den sehr Gewinnern zuvor je einen exklusiven Song über ihren Betrieb geschrieben und mit seinen hochkarätigen Band eingespielt. Über 700 Betriebe haben sich beworben. Die Gewinner sind der nachhaltige Quilwasserbetrieb Viva von Agia GmbH aus Hamburg, das Abrissunternehmen Wilhelm Bonda aus Worsen/Thuringen, die Gartenerie Hofmann aus Nossen/Sachsen, das Gasergeschäft Morlok aus Bruchsal/Pfalz, die Fuhrstandsbetriebe Wilhelm Kujumyan GmbH & Co. KG aus Wetter/Nordrhein-Westfalen, die Backerei und Konditorei Lassen KG aus Lössen/Mecklenburg-Vorpommern sowie Elektro Ambarger aus Vöckelsch/Bayern.



Faktor 4 Zertifizierte Ladungssicherung made in Germany.

allsafe JUNGFALK GmbH & Co. KG | Gewerbestraße 11 | D-76234 Engen
Tel. +49 (0) 77 33-5002-0 | Fax +49 (0) 77 33-5002-47 | sales@allsafe-group.com | www.faktor4-allsafe.com



HÜFFERMANN
Konzepte für die

M. Bartels Verladensysteme GmbH & Co. KG / Herrn M. Bartels
Max Planck Str. 6
25358 Horst